

Cuestionario

Purificación de Aceites con tecnología SMS

requiere Acrobat Reader actual.
(Descargar [aquí](#))

O envíe un correo electrónico a
info@sms-vt.com

En función de sus necesidades, nuestras plantas de SMS de tratamiento de aceite (de oliva) pueden eliminar los ácidos grasos libres de su aceite de forma puramente térmica y muy suave, así como reducir una gran proporción de las fracciones MOSH y MOAH, además de diversos pesticidas. Nuestro suave tratamiento térmico no requiere la adición de productos químicos como el NaOH y, gracias a los cortos tiempos de permanencia, se conservan las propiedades organolépticas del aceite.

SMS estará encantado de ayudarle en su tarea de separación y de elaborar un paquete para usted, empezando por el equipo clave con nuestros evaporadores de trayecto corto, pasando por la planificación de la planta, hasta llegar a las plantas completas.

Para satisfacer sus necesidades de aceite de alta calidad, necesitamos un mínimo de información sobre su producto, sus fases de pretratamiento y sus deseos en cuanto a pureza y rendimiento de su planta.

Por favor, rellene el cuestionario adjunto con responsabilidad y póngase en contacto con nosotros si necesita ayuda al respecto.

Sus contactos son:

Buss-SMS-Canzler GmbH

Tim Holtkamp

Email: tim.holtkamp@sms-vt.com

Tel: +41 (0) 61 8256 715

RegenerOil S.L.

Jacqueline Panarotto

Tel: +33 (0) 6 60 76 72 32

Jacinto Espejo

Tel: +34 (0) 619 392 066

■ Informaciones generales

Título del proyecto:

Empresa:

Dirección:
.....

Póngase en contacto con:

Teléfono:

Email:

Motivación del proyecto:
.....

Fecha de realización deseada del proyecto:
.....

Lugar de instalación:

Solicitud de presupuesto:

- estudio de viabilidad oferta de presupuesto oferta detallada

■ Proceso anterior

Explique brevemente de dónde procede el producto, de qué fase del proceso anterior procede y qué ocurre en esta fase del proceso. Los productos químicos utilizados, las temperaturas y las presiones son importantes en este caso.

.....
.....
.....
.....

Alimentación (¿Qué entra en nuestra planta de purificación?)

Denominación del producto:

Temperatura del producto:°C

Flujo del producto: kg/h +/-%

Hay varios productos? **sí** **no**

En caso de "sí", por favor, rellene las tablas siguientes, una por cada producto.

Composición típica/nominal del producto entrando en nuestra planta:

Composición de ácidos grasos (¡Adjunte el patrón de ácidos grasos!)		
Ácido graso	Fórmula	Fracción de masa típica (wt.-%)
Palmtico	C16:0	
Esteárico	C18:0	
Oléico	C18:1	
Linoleico	C18:2	
Composición saponificables		
Denominación	Fracción de masa típica (wt.-%)	
Monoglicéridos		
Diglicéridos		
Triglicéridos		
Ácidos grasos libres	+/-	% de fluctuación
Total saponificables		
Composición insaponificables principales		
Denominación	Fracción de masa típica (wt.-%)	
Agua (también trazas)		
Hexano		
Sólidos en suspensión		
Tocopheroles		
Esteroles		
Total insaponificables		

Composición MOSH/MOAH (fracción de masa en ppm)		
	MOSH	MOAH
C10-C15		
C16-C20		
C21-C25		
C26-C35		
C36-C50		
Total		

■ Propiedades del aceite deseadas saliendo de nuestra planta de purificación

Composición deseada del producto saliendo de nuestra planta:

Ácidos grasos residuales deseadas	
	Fracción de masa típica (wt.-%)
Ácidos grasos libres	

Composición MOSH/MOAH deseada (fracción de masa en ppm)		
	MOSH	MOAH
C10-C15		
C16-C20		
C21-C25		
C26-C35		
C36-C50		
Total		

■ Consumibles disponibles en el lugar de la instalación prevista

Vapor: presiónbarg,
Temperatura°C

Aceite térmico: tipo
Temperatura de alimentación°C

Agua caliente:
Temperatura de alimentación°C

Agua de refrigeración:
Temperatura máxima de alimentación°C

Refrigerante: tipo
Temperatura máxima de alimentación°C

Electricidad: voltaje.....V
Frecuencia.....Hz

Fecha:

Firma: