

1. Zusammensetzung

1.1 Bezeichnung der hochviskosen Komponente:

1.2 Bezeichnung der flüchtigen Komponente(n):

2. Speiseprodukt

2.1 Feststoffgehalt in Gew.-%

2.2 Das Speiseprodukt fällt bei °C und bar abs

2.3 Die Viskosität bei diesen Bedingungen ist Pa.s

2.4 Weitere Angaben.....

.....

3. Produkt

3.1 Gewünschter Feststoffgehalt in Gew.-%

3.2 Das Konzentrat ist thermoplastisch elastisch

3.3 Maximaltemperatur,
der das Produkt höchstens 3 Minuten ausgesetzt werden darf..... °C

3.4 Weitere Angaben.....

.....

4. Destillat

4.1 Geforderte Reinheit des Destillates

4.2 Weitere Angaben.....

.....

5. Verfahren, Betriebsmittel, Baustoffe

5.1 Gewünschte Leistung (Produktbasis) kg/h

5.2 Welche Verarbeitung erfährt das Produkt unmittelbar vor dieser Stufe.....

.....

5.3 Welche Verarbeitung erfolgt nach dieser Stufe.....

.....

- 5.4 Das Verfahren ist: produktionsreif entwickelt als Pilotanlage vorgesehen
- 5.5 Betriebsmittel verfügbar
- 5.6 Sattdampfbar abs° C Thermalöl ° C
- 5.7 Kühlwasser ° C Sole °C
- 5.8 Elektrische Energie: Phasen: Herz Volt
- 5.9 Ex-Schutz
- 5.10 Baustoffe:
Konstruktionsmaterial unserer Standard-Apparate ist rostfreier Stahl DIN 1.4404 (316L) für die produktberührten Teile. Entspricht dies Ihren Anforderungen? ja nein
- Wenn nein, welcher Werkstoff wird empfohlen
- Welche Dichtungsmaterialien sind beständig?
- 5.11 Weitere Angaben
-

6. Produktversuche

- 6.1 Produktversuch im Technikum ja nein
- 6.2 Bestehen spezielle Vorschriften betreffend Lagerung, Handhabung und Versand des Produktes: nein ja, welche?

7. Versuchsmaterial

- 7.1 Welche Speiseproduktmenge kann zur Verfügung gestellt werden für Versuche:
 2.000 kg 1.000 kg kg
- 7.2 Speiseprodukt wird als fertige Mischung geliefert.
 Komponenten werden getrennt geliefert (Lieferung der fertigen Mischung ist vorteilhaft)
- 7.3 Feststoffgehalt
- 7.4 Ist das Speiseprodukt bei Raumtemperatur: dünnflüssig dickflüssig?
- 7.5 Viskosität Pa.s, bei °C
- 7.6 fest körnig (rieselfähig) andere Konsistenz:

7.7 Wenn die gelieferte Mischung oder einzelne Komponenten bei Raumtemperatur fest sind, welche Schmelz- bzw. Lösungstemperatur schlagen Sie vor: °C

7.8 Soll das Produkt nach dem Versuch verworfen werden:..... ja nein
Lösungsmittel nach dem Versuch verworfen werden: ja nein

8. Produktmuster

8.1 Erwünschte Menge der Produktmuster pro Muster

8.2 Konzentratmuster:

- müssen unter Stickstoff gezogen werden
- können in einem Wasserbad aufgefangen werden
- genügt atmosphärische Probenahme?
- müssen in Form von Pellets vorliegen

8.3 Analyse: Trockenschrank mbar °C h

8.4 Andere Methoden: (bitte Vorschrift beilegen)

8.5 Weitere Angaben:.....
.....

8.6 Gefahrenmerkblatt Nr.:.....

Allgemeine Stoffdaten

		Hochviskose Komponente	Flüchtige Komponente	
			Komponente 1	Komponente 2
Chemische Bezeichnung				
Molmasse	kg/kmol			
Verdampfungswärme	kJ/kg			
Spez. Wärme (20 °C)	kJ/kg °C			
Normalsiedepunkt	°C			
Dampfdruck in mbar	bei °C			
	bei °C			
	bei °C			
	bei °C			
Schmelzpunkt	°C			
Dichte	kg/m ³	(°C)	(°C)	(°C)
Flammpunkt	°C			
Untere Explosionsgrenze	Vol.-%			
Zündtemperatur	°C			
resp. Zündgruppe				
MAK	ppm			
Das Produkt ist:	toxisch			
	ätzend			
	brennbar			
	explosiv			

**Prozeßdaten
Hochviskos-Technik**

