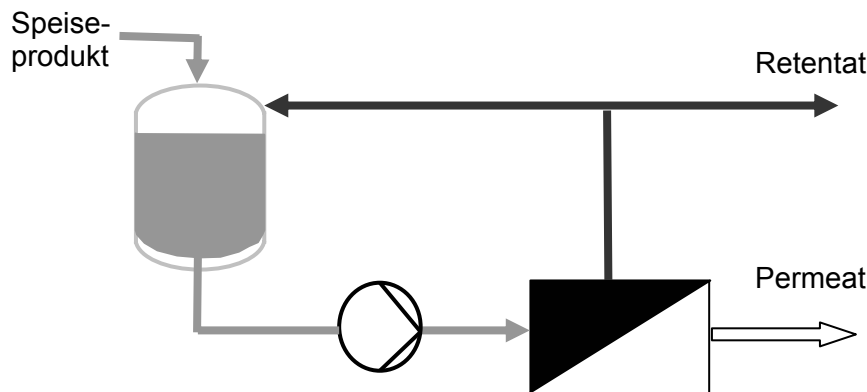


## Fragebogen Membranfiltration

Um für Sie die optimale Problemlösung zu finden, bitten wir darum, die nachfolgenden Fragen zu beantworten. Zwar müssen nicht unbedingt alle Absätze vollständig ausgefüllt werden, je mehr Informationen Sie uns jedoch übermitteln, umso besser können wir Sie beraten.



Datum: ...../.....

Name: .....

### Kundendaten

Firma: .....

Kontaktperson: .....

Adresse: .....

Tel.: .....

Fax: .....

### Produktdaten

Speiseprodukt: .....		Industriezweig: .....	
	Komponenten	Gewicht %	Molekular Gewicht [g/mol]
1			
2			
3			
4			
5			
6			

Partikelgröße [mm]: min: .....max. ....

Verteilung Partikelgröße: .....

TSS \*) [g/l]: .....

Leitfähigkeit [mS/cm]: .....

Tmax: ..... Tmin: ..... Max. zulässige Temperatur: .....

pH min: ..... max: .....

COD \*) [mg/l]: ..... BOD5 \*) [mg/l]: .....

**Definition der Anforderungen / gewünschtes Ergebnis:**

Vorgesehene Speiseproduktmenge: kg/h .....

**Konzentrierung/ Reinigung**

**Klärung**

**Retentat**

**Permeat**

Benötigte Qualität:

benötigte Qualität:

.....

.....

Leitfähigkeit Retentat [mS/cm]: .....

Leitfähigkeit Permeat [mS/cm]: .....

TSS \*) [g/l]: .....

TSS \*) [g/l]: .....

COD \*) [g/l]: .....

COD \*) [g/l]: .....

.....  
 .....  
 .....

\*) TSS: Gesamtmenge suspendierter Partikel  
 COD: Chemischer Sauerstoffbedarf  
 BOD: Biologischer Sauerstoffbedarf

**Welche Tests sind bereits durchgeführt worden: (Technologie, Ergebnis, .....)**

.....

.....

.....

.....

**Welche Materialien sind beständig gegenüber dem Speiseprodukt, dem Retentat und dem Permeat:**

Membranen:

Dichtungen:

- Keramik
- Edelstahl
- Polymere 
  - Polypropylen
  - Polyamid
  - Polysulfid
  - Andere

- Viton
- PTFE
- Andere  .....

**Reinigung:**

Welche Substanzen können zur Reinigung der Anlage benutzt werden? Bitte berücksichtigen Sie hierbei, das die Einheit größtenteils aus Edelstahl gebaut wurde (1.4571), z.B. NaOH 0,5%,

.....

.....

.....

**Prozess Beschreibung:**

Bitte beschreiben Sie den Prozess, in den die Membraneinheit integriert werden soll:

.....

.....

.....

.....

.....

**Thermo-physikalische Daten**

**Stoffdaten Komponente 1:** .....

Temperatur [°C]	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Dichte [kg/m <sup>3</sup> ]									
Viskosität [Pas]									
Wärmeleistung [J/kg•K]									
Verdampfungswärme[kJ/kg]									

**Stoffdaten Komponente 2:** .....

Temperatur [°C]	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Dichte [kg/m <sup>3</sup> ]									
Viskosität [Pas]									
Wärmeleistung [J/kg•K]									
Verdampfungswärme [kJ/kg]									

**Stoffdaten Komponente 3:** .....

Temperatur [°C]	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Dichte [kg/m <sup>3</sup> ]									
Viskosität [Pas]									
Wärmeleistung [J/kg•K]									
Verdampfungswärme [kJ/kg]									

**Stoffdaten Komponente 4:** .....

Temperatur [°C]	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Dichte [kg/m <sup>3</sup> ]									
Viskosität [Pas]									
Wärmeleistung [J/kg•K]									
Verdampfungswärme [kJ/kg]									

**Stoffdaten Komponente 5:** .....

Temperatur [°C]	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Dichte [kg/m <sup>3</sup> ]									
Viskosität [Pas]									
Wärmeleistung [J/kg•K]									
Verdampfungswärme [kJ/kg]									